

ГРУППА КОМПАНИЙ В.И.К. СЕГОДНЯ

10 лет на рынке кровельных и фасадных материалов.

Группа Компаний В.И.К. успешно работает на рынке строительных материалов с 2009 года и имеет репутацию надежного поставщика качественной продукции. Компания представлена в 6 регионах ЮФО, ЦФО, СКФО офисными и складскими помещениями.

Современный производственный комплекс, оснащенный высокотехнологичными линиями и лабораторией контроля качества, расположен в Краснодаре. Завод выпускает профнастил, металлочерепицу, сайдинг, штакетник, сэндвич-панели, водосточные системы и доборные материалы с соблюдением стандартов под строгим контролем ОТК.

Наличие собственного парка грузового транспорта позволяет компании предоставлять клиентам удобный сервис по доставке в любую точку России.

Дилерская сеть Компании В.И.К. объединяет более 1000 партнеров.

К НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ ПРИЛАГАЮТСЯ ВСЕ НЕОБХОДИМЫЕ ПАТЕНТЫ И СЕРТИФИКАТЫ КАЧЕСТВА



10 ПРИЧИН ВЫБРАТЬ НАШУ КОМПАНИЮ



Качественный материал



Широкий ассортимент



Лучшие цены



Контроль производства



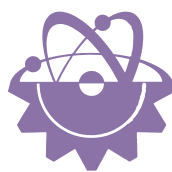
Доступность



Лидирующий производитель



Кредит/рассрочка



Инновационное производство



Конкурентное качество



Собственный автопарк

СОДЕРЖАНИЕ

03	Общие сведения
03	Транспортировка
03	Погрузочно-разгрузочные работы, хранение
04	Виды сайдинга, основные потребительские свойства, выбор сайдинга
05	Правила подготовки к монтажу
05	Последовательность операций при монтаже сайдинга
05	Необходимые инструменты
06	Установка обрешетки
06	Укладка утеплителя
07	Монтаж доборных элементов
07	Укладка уплотнителя
08	Монтаж
08	Монтаж сайдинга «Корабельная доска»
11	Монтаж сайдинга «Евробрус»
12	Монтаж сайдинга «Блок-хаус»
13	Установка обрамлений оконных и дверных проемов
14	Завершение монтажа
15	Наши склады и филиалы

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Настоящая инструкция дает необходимую и достоверную информацию о металлическом сайдинге, обеспечивающую возможность его правильного выбора, сведения об основных потребительских свойствах, об условиях транспортировке, хранению, погрузки/выгрузке, подготовки к монтажу, монтажа металлического сайдинга.

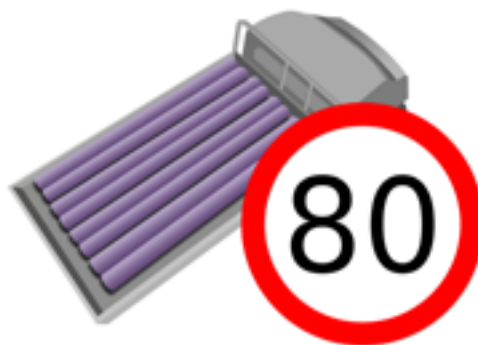
Перед началом работ, необходимо, изучить данную инструкцию.

Внимание!

Обязательным требованием предоставления гарантии является: соблюдение условий настоящей инструкции по транспортировке, хранению, погрузки/выгрузке, подготовки к монтажу, монтажа.

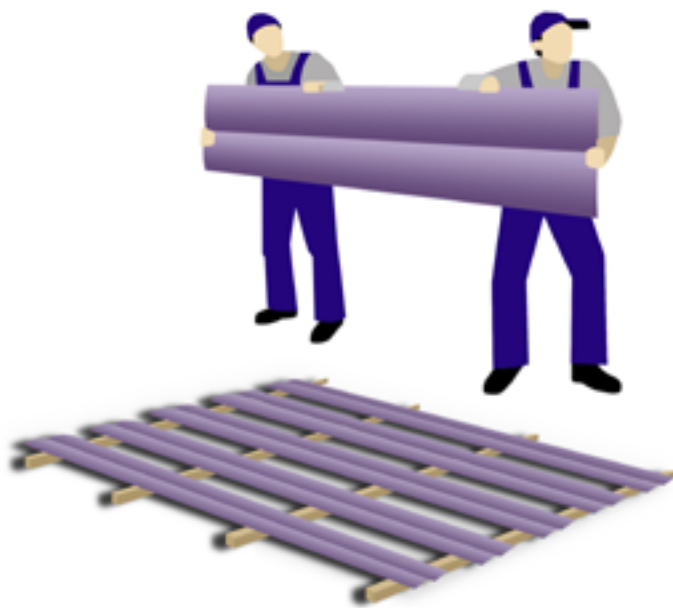
ТРАНСПОРТИРОВКА

- Панели сайдинга должны грузиться на ровное прочное основание кузова. Длина кузова не должна быть меньше длины пачек (поддонов) с сайдингом.
- Во время транспортировки необходимо обеспечить защиту продукции от перемещения и механического повреждения.
- Рекомендуемая скорость транспортного средства - до 80 км/ч. Необходимо избегать резких разгонов и торможений.



ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ, ХРАНЕНИЕ

- Погрузка и выгрузка сайдинга на поддоне должна осуществляться при помощи подъемной техники, при длинах пачек более 5 метров – с помощью траверс.
- При ручной разгрузке необходимо привлечение достаточного количества рабочих (из расчета 1 человек на 1.5-2 м.п. листа), но не менее 2-х человек.
- Поднимать и перемещать листы необходимо аккуратно в положении, как на рисунке, не допуская сильных перегибов.
- Запрещено бросать листы и тащить их волоком.
- Условия хранения при воздействии климатических факторов должны соответствовать условиям 3 по ГОСТ 15150 (неотапливаемые помещения без прямого воздействия на профили солнечных лучей и дождя).
- Пачки сайдинга в заводской упаковке без поддона необходимо уложить на ровном месте на брусья 50x150 мм с шагом 0.5 м в один ряд.
- При хранении более 1 месяца необходимо вскрыть упаковочную пленку с каждой торцевой стороны пачек для обеспечения вентиляции.



Внимание! В целях минимизации эффекта повторяемости рисунка стали Printech, рекомендуем чередовать панели при монтаже, перемешивая их в случайном порядке из разных пачек одинаковой длины. Рекомендуется монтировать планки поочередно из 5 пачек или более, если они имеются в наличии.

ВИДЫ САЙДИНГА. ОСНОВНЫЕ ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ СВОЙСТВА ОСОБЕННОСТИ ТОВАРА ВЫБОР САЙДИНГА

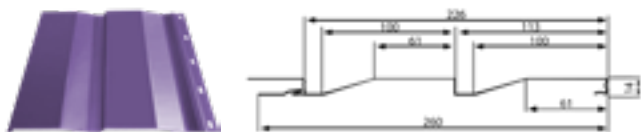
Сайдинг - декоративные металлические панели, предназначенные для облицовки фасадов и подшивки карнизов. Возможно изготовление трёх типов профиля: «Евробрус», «Корабельная доска», «Блок-хаус», а также «Евробрус VIK» софит. Панель изготавливается из тонколистовой оцинкованной стали с полимерным покрытием различных цветов, в том числе и с имитацией под различные натуральные материалы.

Преимущества:

- Широкая палитра цветов.
- Хорошие прочностные характеристики. Не теряет внешний вид при длительной эксплуатации
- Экологическая безопасность
- Простота в уходе. Достаточно небольшого количества воды и моющего средства, чтобы очистить панели от скопившейся грязи;
- Устойчивость к воздействию внешней среды — ультрафиолету и осадкам;
- Пожаробезопасность

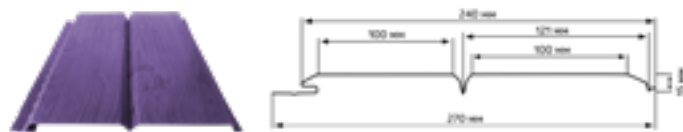
КОРАБЕЛЬНАЯ ДОСКА

Это металлический фасад, который можно использовать при любых климатических условиях, в том числе и экстремальных. К тому же, он обладает превосходным внешним видом, за счет чего может выгодно оформить фасады зданий, выделяя их на фоне остальных. Это наиболее популярный вид профиля. Благодаря своей форме этот вид профиля прост в монтаже и удобен в эксплуатации. Надежное скрытое сцепление панелей придает фасаду здания естественный вид. Чаще всего устанавливается горизонтально. Общая ширина изделия 260* мм, минимальная длина 0,5 м, максимальная длина 6 м.



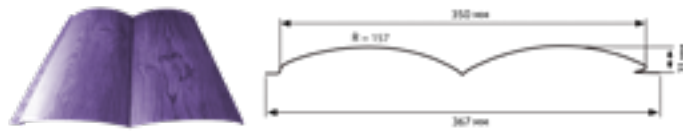
ЕВРОБРУС

Это металлический фасад, который повторяет форму и рисунок клееного бруса. Это одна из последних разновидностей метallsайдинга, сочетающая в себе все достоинства металла и презентабельный внешний вид бруса. Применяется как облицовка стен (в вертикальном или горизонтальном расположении) и подшивка карнизов зданий при комплектации кровель. Евробрус VIK прокатывается из оцинкованной стали с полимерным покрытием полиэстер стандартных цветов RAL и полиэстер в технологии покрытия PRINTECH. Цена на Евробрус VIK приятно удивит домовладельцев. Общая ширина изделия 270* мм, минимальная длина 0,5 м, максимальная длина 6 м.



БЛОК-ХАУС

Это металлический фасад, который имеет оригинальную форму, глубокую геометрию профиля и привлекательный внешний вид, имитирующий оцилиндрованное бревно. Блок-хаус позволит придать Вашему дому вид натурального сруба и создаст ощущение уюта и комфорта. В отличие от дерева он не горит, не гниет, не подвержен воздействию насекомых. Стальной сайдинг Блок-хаус является экологически чистым материалом. Прокатывается из оцинкованной стали с полимерным покрытием POLYESTER стандартных цветов RAL и в покрытии PRINTECH, RealRrint®.



❗ Указанный размер является справочным

ВИДЫ САЙДИНГА. ОСНОВНЫЕ ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ СВОЙСТВА ОСОБЕННОСТИ ТОВАРА ВЫБОР САЙДИНГА

Покупатель приобретающий Товар (сайдинг), обязан учитывать следующие правила, обусловленные особенностями товара.

Осуществлять заказ в требуемом для полного выполнения работ количестве, с учетом технических характеристик Товара, имеющего особенность наличия разнооттеночности (разнотон - различие в оттенке цвета), не являющегося производственным пороком (дефектом), обусловленного тремя факторами (разнооттеночность разных производителей, различных партий и внутри рулона):

- Одним из факторов являющихся причиной разнооттеночности является – разнооттеночность разных производителей Товара, при этом виде разнооттеночности цвета лицевого полимерного покрытия металла разных производителей имеют один и тот же код, но реально отличаются друг от друга.
- Если дополнительный заказ Товара осуществлен не от производителя первоначального заказа, цвет будет отличаться от цвета первоначально приобретенного Товара.
- Вторым фактором разнооттеночности является – разнооттеночность разных партий, при этом виде разнооттеночности, цвета полимерного покрытия различных партий одного и того же производителя, имеют одно и тоже название или код, но реально отличаются друг от друга и выявляются при сравнении цветов лицевого покрытия металла различных партий.
- Третьим фактором разнооттеночности является – разнооттеночность внутри рулона, при этом виде разнооттеночности цвет лицевого покрытия металла имеет различные оттенки по длине рулона, выявляется при сравнении цветов участков рулона, например при перемотке рулона. Согласно ГОСТа 52146-2003 в полимерном покрытии 1-го класса допускается до 5% разнооттеночности от площади лицевой поверхности рулона, профиля.

НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

При производстве работ рекомендуется применять рулетку, уровень, отвес, угольник, шуруповерт (отвертку), набор насадок, молоток (киянка), маркер, клепочник, инструмент для резки - ручные ножницы по металлу, ножовку с мелкими зубьями, электрические высечные ножницы, элетролобзик, дрель (перфоратор).

Резать металлосайдинг, также как и листы профнастила и металлочерепицы необходимо следующими инструментами: ножовка, ножницы по металлу, электропила с твердосплавными зубьями или другие электрические инструменты, предназначенные для резки металла с полимерным покрытием. Резка листов металлосайдинга начинается с края с перфорацией.

! Внимание! Запрещается использовать углошлифовальную машинку (болгарку) с абразивным кругом для резки металла. Использование УШМ приводит к порче изделия.

ПРАВИЛА ПОДГОТОВКИ К МОНТАЖУ

При монтаже Товара (БЛОК-ХАУС, ЕВРОБРУС, КОРАБЕЛЬНАЯ ДОСКА), имеющего особенности рисунка, такие как:

различие окраски в отдельных участках детали Товара- различные оттенки, разность интенсивности цвета, глубины, насыщенности, неоднородности окраски, различное расположение элементов рисунка по площади полимерного покрытия, его системности, повторяемости и т.п.,

- выявлять разнооттеночность и особенность рисунка по площади лицевой поверхности до осуществления монтажа путем осмотра и сравнения используемого при монтаже Товара;
- осуществлять тщательный подбор деталей, производить разметку и планирование расположения рисунка, предполагаемого в готовом варианте, производить точный расчет чередования деталей в определенном порядке, с учетом переходов оттенков и рисунка (его направления, совместимости) для правильного подбора сочетающегося цвета и рисунка.

Товар с подобными характеристиками, является качественным, но в силу его технических характеристик и особенностей рисунка, вышеназванные правила являются обязательными для применения, в целях получения желаемого результата.

Работы по монтажу фасада необходимо выполнять с трубчатых лесов или подвесных люлек. Контроль качества строительно-монтажных работ должен осуществляться специалистами или специальными службами, входящими в состав строительных организаций или привлекаемыми со стороны и оснащенными техническими средствами, обеспечивающими необходимую достоверность и полноту контроля. В процессе производства строительно-монтажных работ должны соблюдаться требования ГОСТ и СНиП по технике безопасности в строительстве.

Перед началом монтажа металлосайдинга должны быть выполнены следующие работы:

- Закончены общестроительные работы на фасадах подлежащих утеплению;
- Выполнены работы по монтажу кровельного покрытия, установлены оконные и дверные блоки;
- С фасада демонтированы подоконные сливы, элементы водостоков, информационные и рекламные таблички, щиты, осветительные приборы, фонари, прожекторы и т.п.;
- Принято проектное решение по монтажу фасада поверх постоянных коммуникаций (трубопроводы, газопроводы, кабели) и за системами кондиционирования;
- Выделены помещения для складирования материалов и комплектующих;
- Согласовано место подключения электросети;
- Подготовлены тенты для защиты утеплителя и конструкций здания от атмосферных осадков, огорожены опасные зоны;
- Подготовлены тенты для защиты утеплителя и конструкций здания от атмосферных осадков, огорожены опасные зоны

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ ПРИ МОНТАЖЕ САЙДИНГА

- Подготовительные работы;
- Монтаж кронштейнов;
- Монтаж утеплителя и гидроветрозащиты;
- Монтаж профилей;
- Монтаж кронштейнов трубы водосточной системы;
- Монтаж доборных элементов;
- Монтаж панелей сайдинга

УСТАНОВКА ОБРЕШЕТКИ

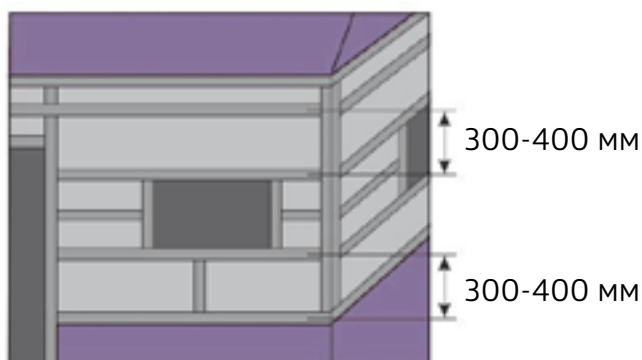
При устройстве фасада из сайдинга создается конструкция, подобная вентилируемому фасаду. Такая подконструкция обеспечивает вентиляцию воздуха и сохраняет стены дома в сухости, продлевая им срок службы. Обрешетку под металлосайдинг можно выполнить как из дерева (брусок 50x50) или использовать металлический вентпрогон.

Недостатком деревянной обрешетки является влажность древесины (рекомендуется использовать брусок влажностью не более 12-14%). Во время эксплуатации дерево высыхает, усаживается, крутится, что приводит к испорченному внешнему виду всего фасада здания.

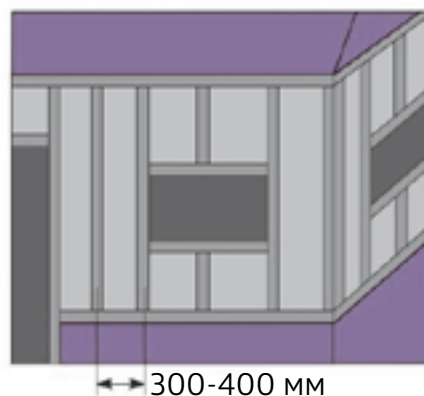
Металлическая обрешетка более стабильна в своих характеристиках, она дольше прослужит и не подведет со временем.

Шаг обрешетки определяется конструкцией здания и часто шириной утеплителя, который вкладывается в эту обрешетку. Но тем не менее для металлического сайдинга шаг обрешетки варьируется от 300 мм до 400 мм. По углам вокруг окон и дверей обрешетка устанавливается по периметру проема. Также обрешетка должна устанавливаться на месте стыка панелей.

Горизонтальная обрешетка

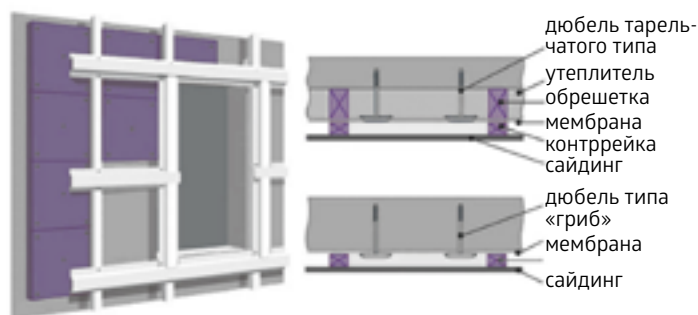


Вертикальная обрешетка



УКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ

Монтаж утеплителя начинается снизу вверх. При этом нижняя плита упирается либо в цоколь дома, либо на предварительно смонтированную обрешетку, если цоколя нет, - чтобы плиты не сползали вниз. Поверх утеплителя необходимо смонтировать защитную диффузную пленку. В зависимости от типа пленки она монтируется либо непосредственно на утеплитель, либо на 3-5 см от утеплителя.



- ⓘ **Внимание!** Важно не допустить попадания влаги в утеплитель - для этого устанавливается гидроветрозащитная антиконденсатная мембрана
- ⓘ **Внимание!** При работе с утеплителем не забудьте надеть перчатки и защитные очки
- ⓘ **Внимание!** Помните, что при устройстве фасада без утеплителя, применение диффузной пленки также необходимо

МОНТАЖ ДОБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

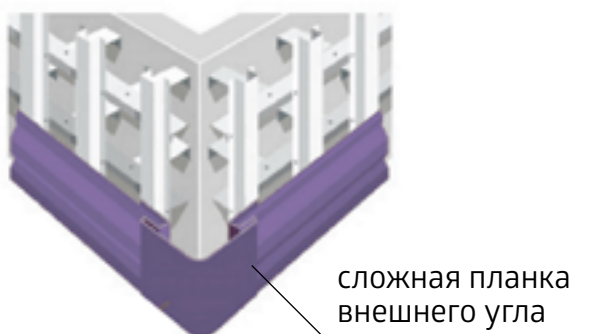
Сперва монтируется стартовая планка на 40 мм. выше желаемого уровня начала установки панелей сайдинга. Следующая начальная планка монтируется на расстоянии 6 мм. от предыдущей. это поможет избежать нахлеста при температурном расширении и последующего волнового эффекта панелей.

сложная завершающая планка крепится под карнизом кровли. Далее утанавливаются сложные угловые планки. Снизу угловая планка выносится на 6мм. ниже стартовой. Планки фиксируются к обрешетке с шагом 200-400 мм.

Простые угловые планки монтируются после монтажа панелей саморезами с шагом 200-400 мм. Следующим шагом является монтаж сложной стыковочной планки. Предварительно разметив поверхность, отметьте места стыков панелей. верхний край стыковочной планки устанавливается на верхней линии последней панели сайдинга, нижний выступает на 5-6 мм. ниже начальной планки. закрепив планку в начальной точке, проверьте ее перпендикулярность относительно начальной полосы и произведите крепление.

Затем необходимо смонтировать планки вокруг оконных и дверных проемов. Начинать нужно с нижней части проема. Сложные доборные элементы для проемов крепятся с шагом 300 мм. При угловом стыке доборных элементов на них вырезаются «ушки, которые отгибаются на нижние элементы.

При обрамлении проемов могут использоваться простые планки углов, которые монтируются после установки панелей. Шаг крепления простых планок по оконным и дверным премам - 200 мм. в обрешетку.

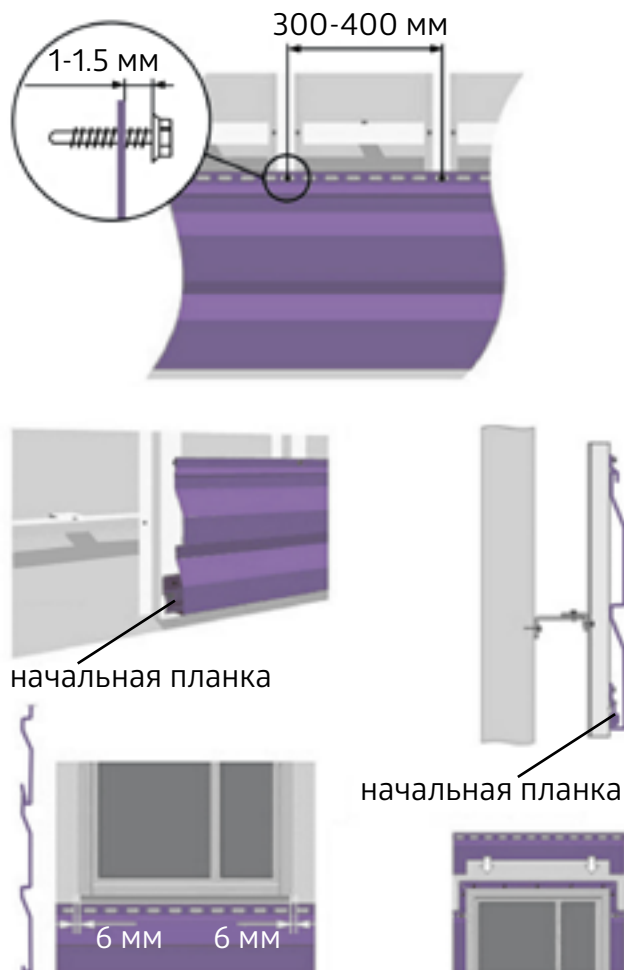


УКЛАДКА УПЛОТНИТЕЛЯ

Для предотвращения попадания снега и косога дождя вовнутрь вентилируемой фасадной системы металлического сайдинга рекомендуется устанавливать универсальный уплотнитель в угловых зонах, особенно на внешних углах, а также вокруг окон и дверей. Уплотнитель крепится клеевой стороной к металлу и прижимается панелями.

МОНТАЖ

- Между саморезами и панелью необходимо оставить расстояние 1-1,5 мм., чтобы при нагревании и остывании сайдинг мог свободно двигаться, подвергаясь, хоть и минимально, но коэффициенту расширения-сжатия.
- При креплении саморезы заворачиваются без предварительного засверливания ровно по центру предусмотренной на производстве перфорацией. Крепление панели производится в каждую обрешетину с шагом обрешетки.
- При монтаже доборных элементов оставляется зазор в 5-10 мм. между ребром панели и доборного элемента для предотвращения деформации панели при температурном перепаде.
- Перед непосредственным монтажом панели удалите с нее защитную пленку.
- Крепление панели производится от центра к краям саморезами с шагом 300-400 мм.
- Саморезы вкручиваются в центр перфорации в обрешетку.
- При возникновении трудностей установки панелей в углах замка, рекомендуется подрезать уголки стыкуемых панелей сайдинга ножницами по металлу.

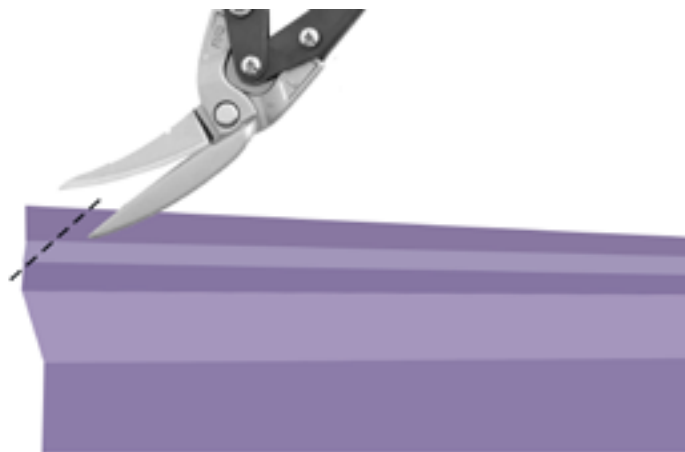


МОНТАЖ САЙДИНГА «КОРАБЕЛЬНАЯ ДОСКА»

Монтаж сайдинга «Корабельная доска» начинается снизу вверх. Начальную планку (ПНС-10x20x3000) выставляют по уровню в горизонтальное положение и закрепляют к крепежным Г-образным профилям саморезами 4.2x16. Предварительно рекомендуется установить отлив цоколя, если требуется.

Для удобства монтажа край замка сайдинга необходимо обрезать под углом 45 градусов ножницами по металлу с двух сторон.

Первую планку сайдинга «Корабельная доска»



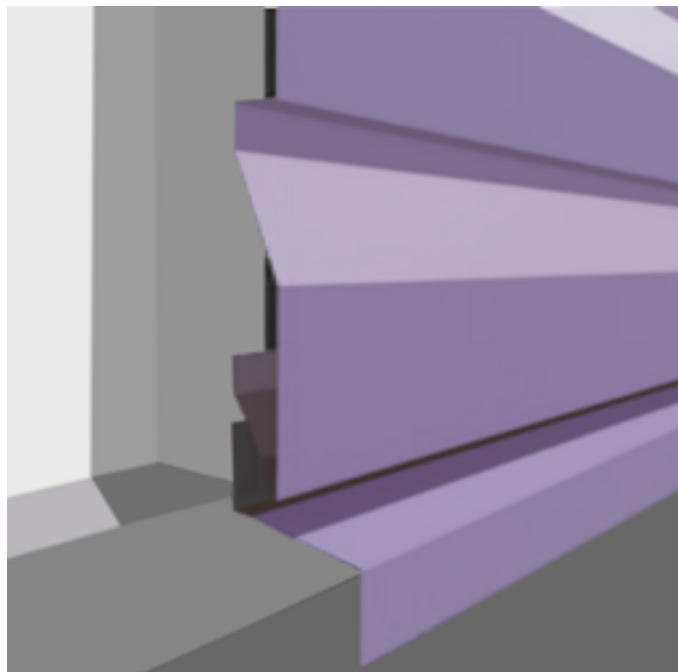
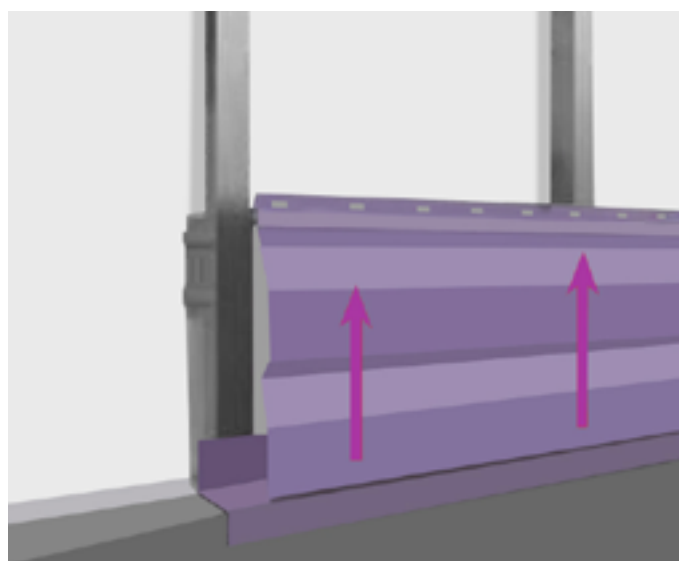
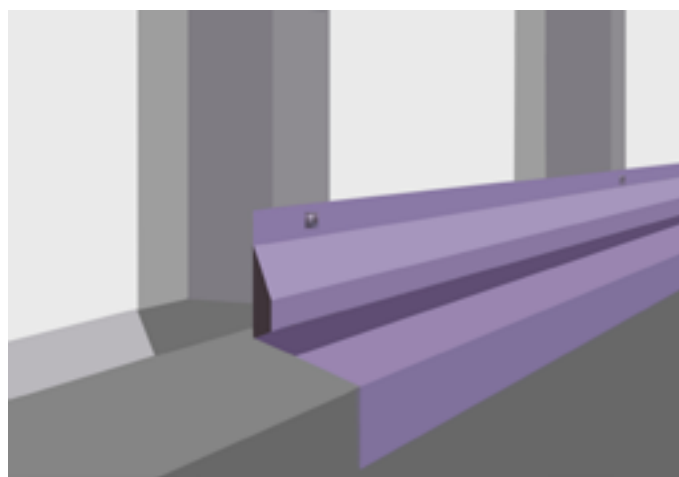
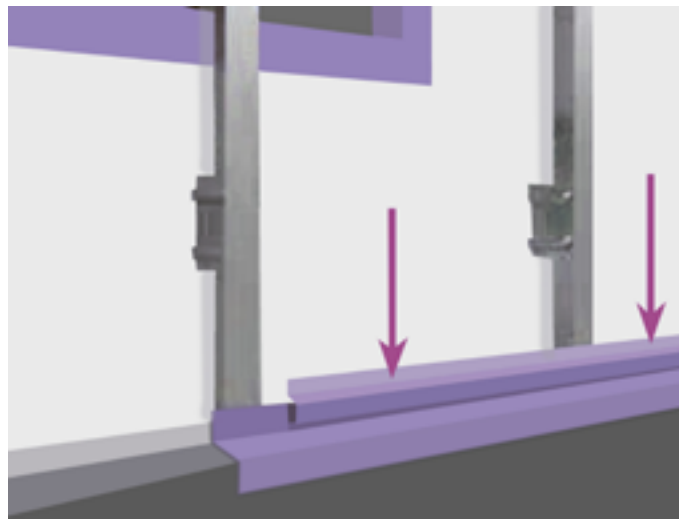
МОНТАЖ САЙДИНГА «КОРАБЕЛЬНАЯ ДОСКА»

заводят под нижнюю часть начальной планки, обеспечивая замковое сцепление, верхнюю часть сайдинга крепят к направляющим саморезами 4.2x16 в перфорированные отверстия.

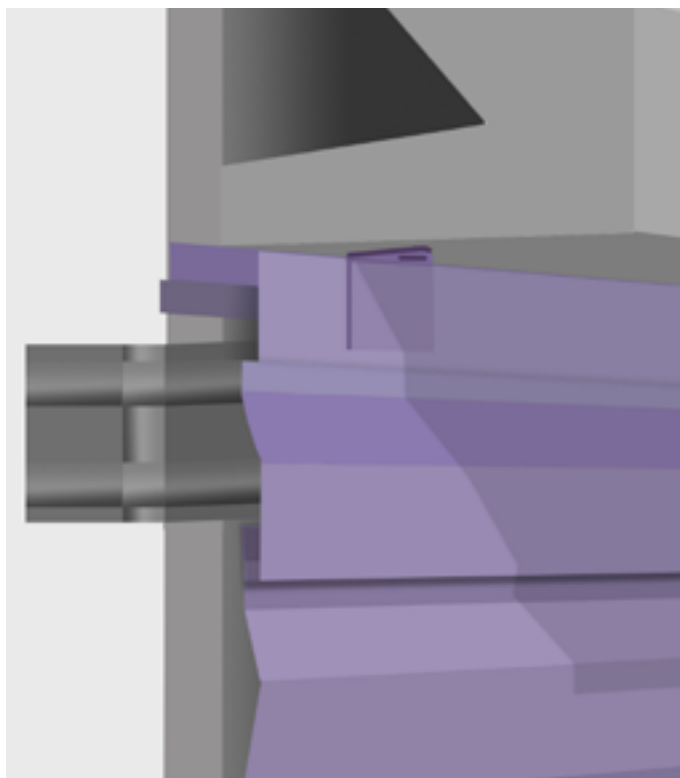
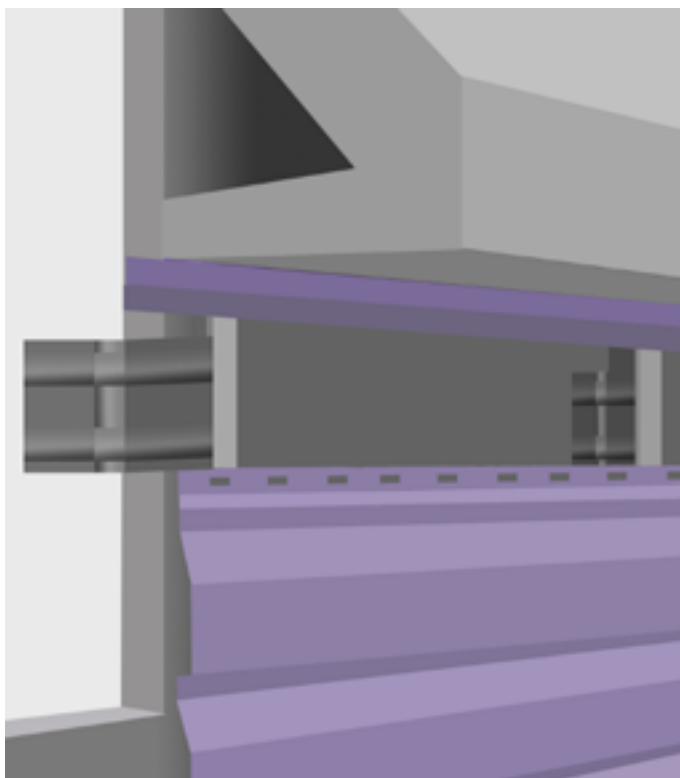
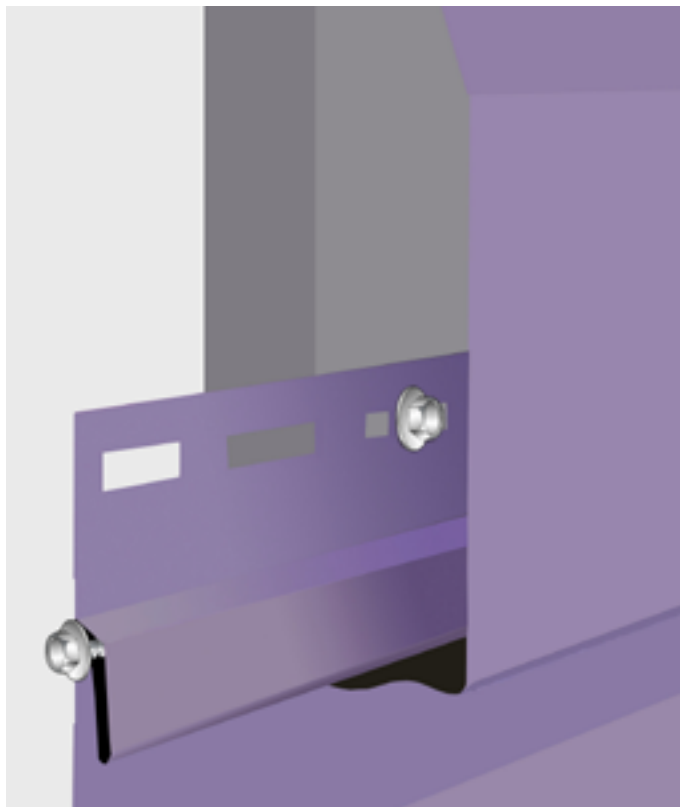
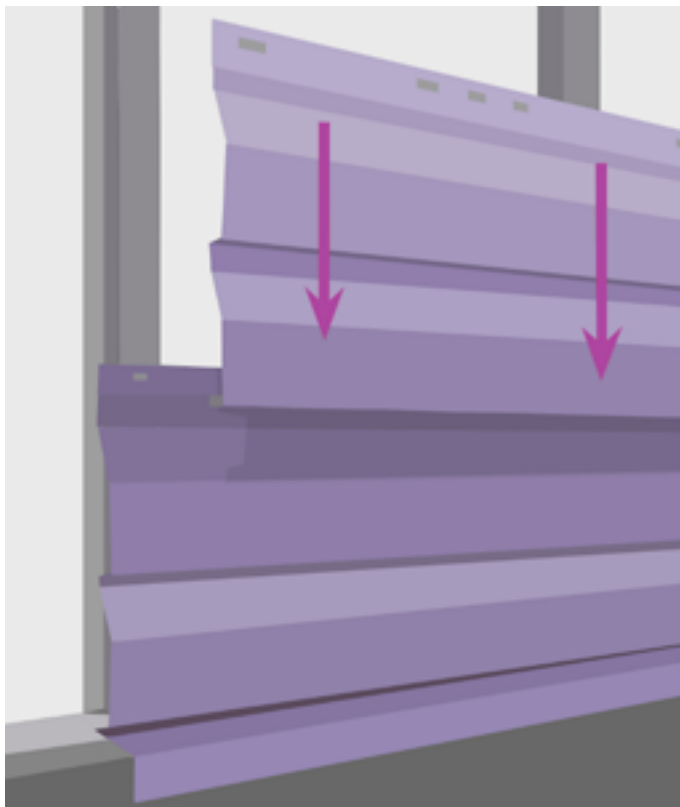
Последующие ряды сайдинга зацепляются друг за друга и крепятся саморезами 4.2x16 к профилям. Саморез ставится в центр отверстия перфорации с некоторым зазором для компенсации температурных деформаций. С помощью уровня проверяется горизонтальность установки реек сайдинга.

Если необходимо закрутить саморез в край отверстия, чтобы попасть в планку подсистемы, то рекомендуется увеличить длину отверстия. Между шляпкой самореза и панелью нужно оставлять зазор в 1 мм. Если верхняя панель сайдинга больше размера, требуемого по проекту, ее необходимо подрезать на требуемую величину. Установить планку Z-образную и закрепить с помощью заклепок последнюю панель сайдинга.

После монтажа панелей сайдинга, закрывается последний ряд с перфорацией, места примыкания к кровле, стыки оконного и дверного проема.



МОНТАЖ САЙДИНГА «КОРАБЕЛЬНАЯ ДОСКА»

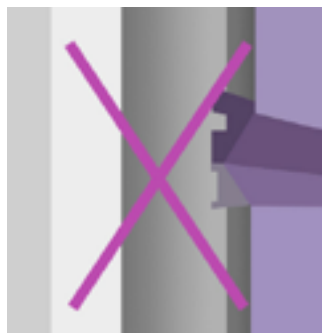
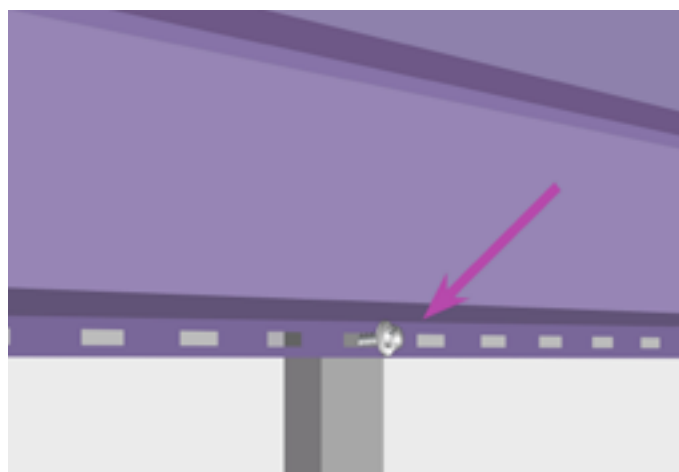
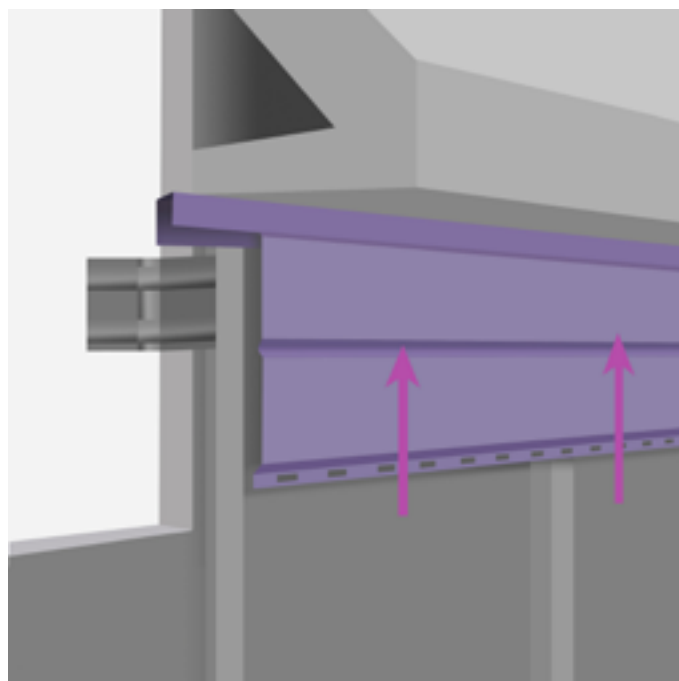
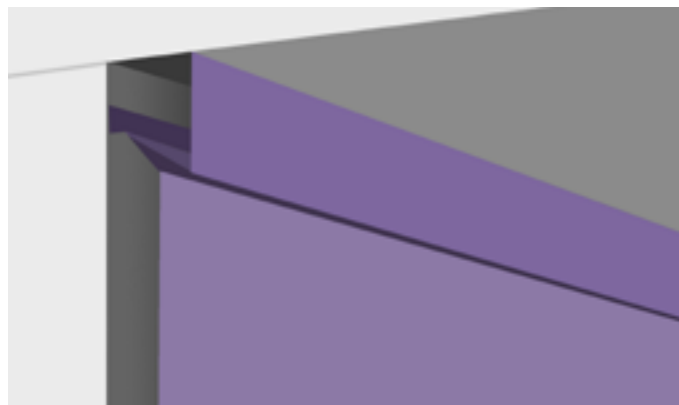


МОНТАЖ САЙДИНГА «ЕВРОБРУС»

Монтаж сайдинга Евробрус ведется сверху вниз, слева направо. Это связано с геометрией замка, так как при монтаже снизу вверх в замок сайдинга возможно попадание осадков, что может привести к негативным последствиям.

Монтаж начинается с установки планки завершающей-сложной. Первый ряд сайдинга вставляется в планку и фиксируется саморезами 4.2x16 к подконструкции: саморез ставится в центр отверстия перфорации с некоторым зазором для компенсации температурных деформций.

Последующие ряды сайдинга вставляются друг в друга и крепятся аналогично. С помощью уровня проверяется горизонтальность установки панелей сайдинга. Если последняя панель сайдинга больше размера, требуемого по проекту, ее необходимо подрезать на требуемую величину, установить планку Z-образную и закрепить с помощью заклепок последнюю панель сайдинга.



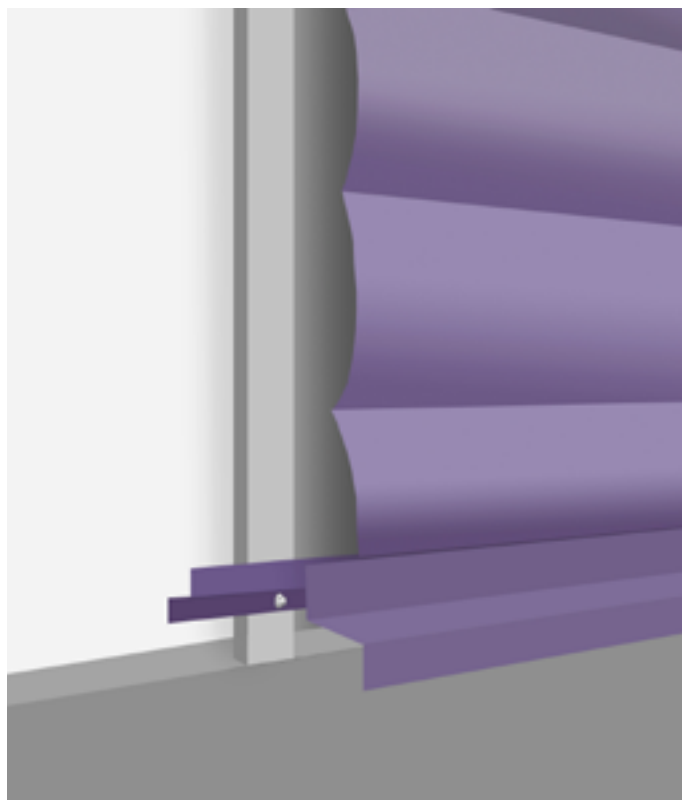
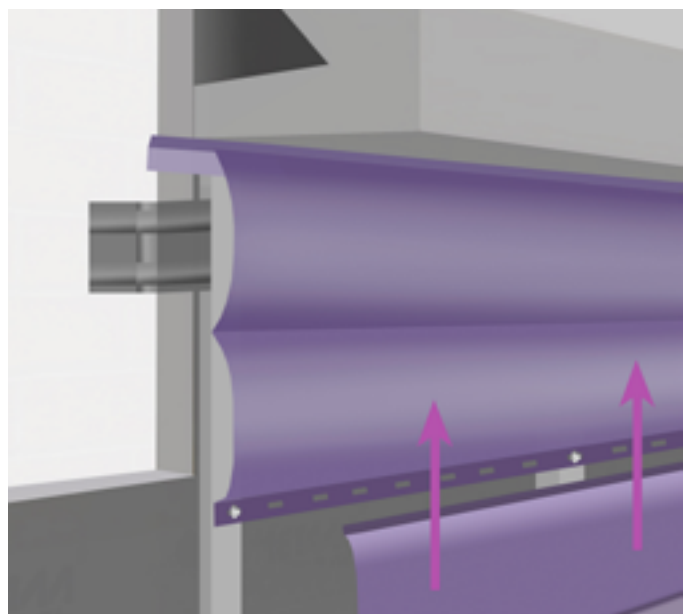
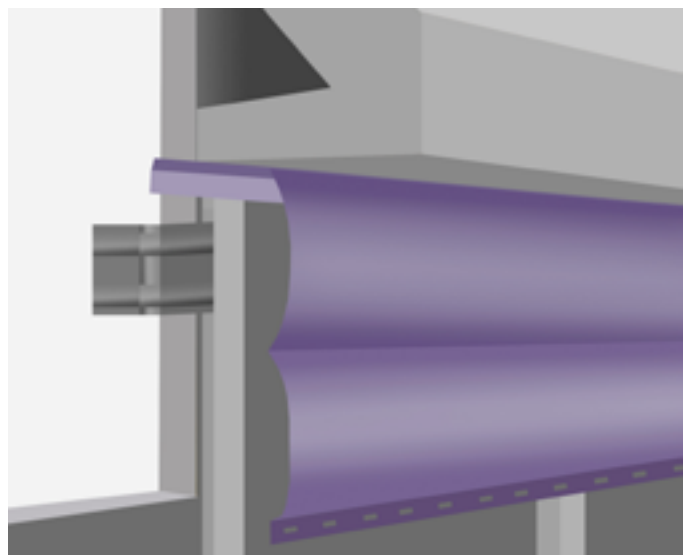
МОНТАЖ САЙДИНГА «БЛОК-ХАУС»

Сайдинг Блок-хаус точно воспроизводит рельеф бревенчатой кладки и имеет глубокую геометрию профиля, полностью воссоздающую рисунок натурального дерева.

Первый ряд сайдинга зацепляется за начальную планку. Низ панели крепится саморезами к подконструкции: саморез ставится в центр отверстия перфорации с зазором для компенсации температурных деформаций.

Последующие ряды сайдинга зацепляются друг за друга и крепятся аналогично. С помощью уровня проверяется горизонтальность установки панелей сайдинга. Если последняя панель сайдинга больше размера, требуемого по проекту, ее необходимо подрезать на требуемую величину, установить планку Z-образную и закрепить с помощью заклепок последнюю панель сайдинга.

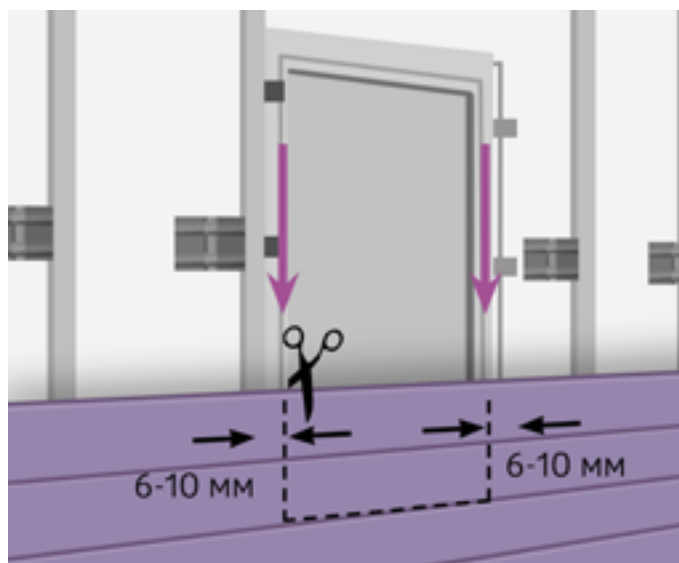
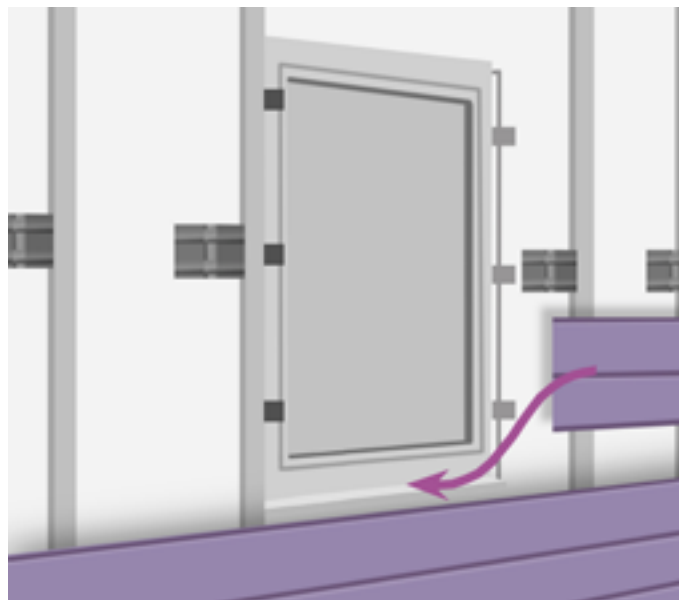
В случае если в стене есть какие-либо внешние объекты, такие как: водосточные трубы, электропроводка – нужно вырезать отверстие на 6-10 мм больше, чем само приспособление.



УСТАНОВКА ОБРАМЛЕНИЙ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ

Подгонка сайдинга вокруг окон.

- Сначала примеряется панель, чтобы края выступали с обеих сторон оконного проема. Затем отмечается ширина окна, с добавлением 6-10 мм. Полученные отметки покажут места вертикальных разрезов.
 - Чтобы сделать образец горизонтального отреза, необходимо закрепить небольшой фрагмент сайдинга возле окна и сделать на нем отметки на 6 мм ниже подоконника с обеих сторон проема окна, поскольку нет уверенности, что уровень окна идеален.
 - Перенести отметки с образцов на панель. После этого выполнить необходимый рез. Аналогично выполняется подгонка сайдинга к дверной коробке.
- Обрамлением оконных и дверных проемов могут служить: фасонное изделие или планка угла наружного сложного, в некоторых случаях могут использовать планки угла наружного, которые устанавливаются уже поверх смонтированного сайдинга. На подоконник обычно укладывается отлив оконный. При монтаже дверной и оконной окантовок сначала необходимо установить верхние детали, затем боковые.

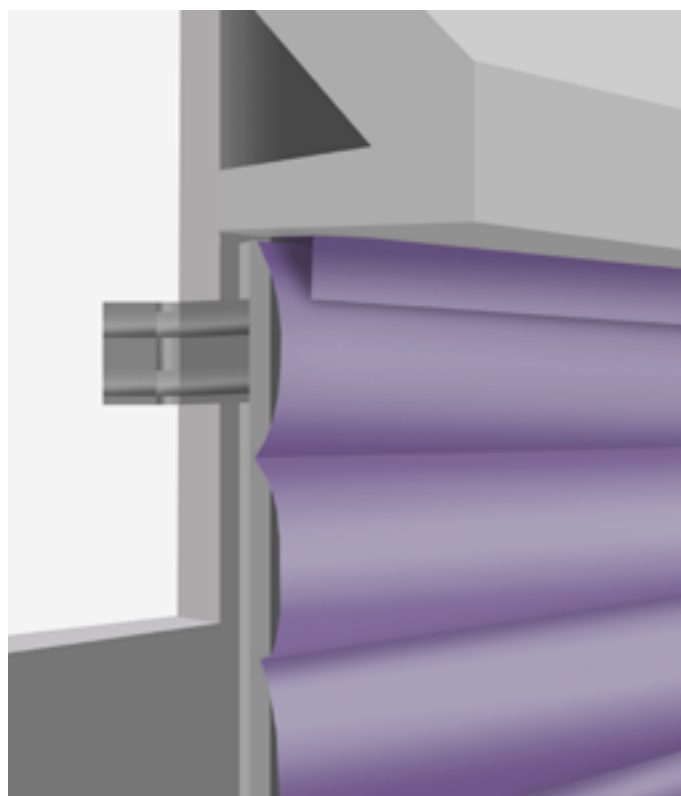
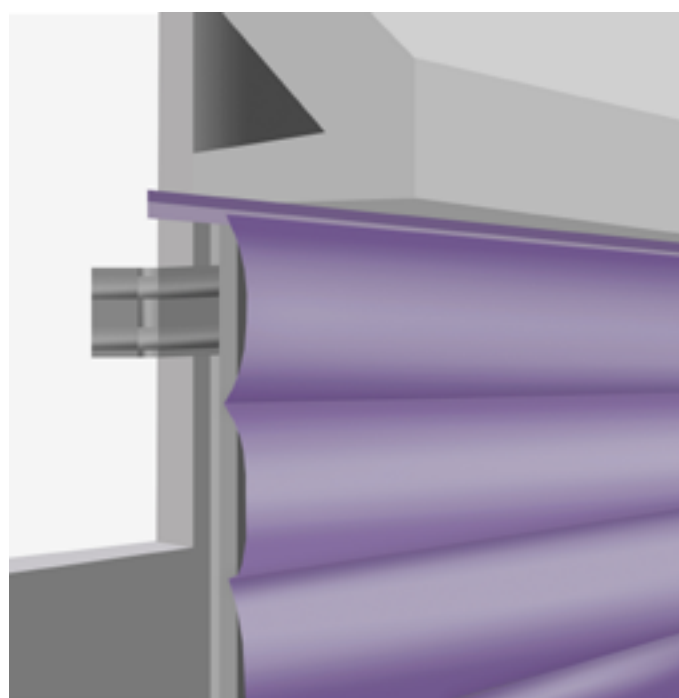
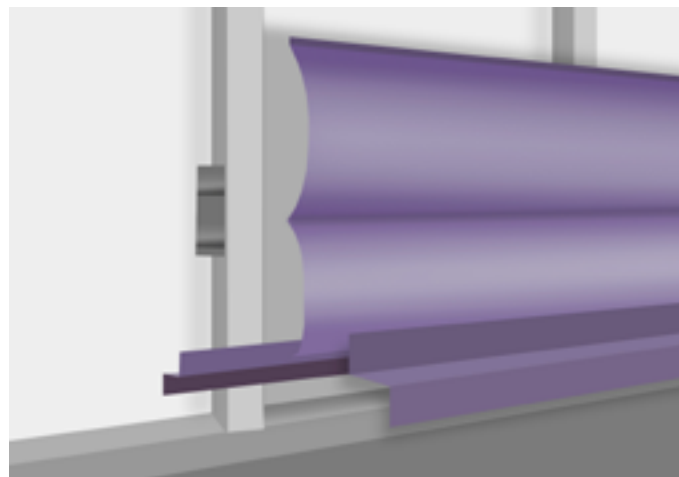


ЗАВЕРШЕНИЕ МОНТАЖА

Последний штрих – обрамление верхнего края облицовки. В зависимости от ситуации, выполнить его можно: отливом оконным, крепежной планкой либо уголком внутренним. Крепятся все эти элементы саморезами. Шаг 300 мм.

Примечание:

Для монтажа сайдинга Блок-хаус рекомендуем использовать разборные доборные элементы: разборные планки углов и разборные стыковочные планки.



НАШИ СКЛАДЫ И ФИЛИАЛЫ



КРАСНОДАР
Ростовское шоссе, 66
+7 (861) 213-01-27
info@sstkvik.ru

ТИХОРЕЦК
ул. Энгельса, 292
+7 (988) 652-92-95, +7 (988) 652-92-94
tihoreck@sstkvik.ru; mentih@sstkvik.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ
ул. Доватора, 160/2
+7 (903) 488-81-83
rostov@sstkvik.ru

МИНЕРАЛЬНЫЕ ВОДЫ
ул. Островского, 64а
+7 (918) 883-11-86
regmen_skfo@sstkvik.ru

ВОЛГОГРАД
ул. Слесарная, 103, строение 14
+7 (969) 651-01-80
volga@sstkvik.ru

ВОРОНЕЖ
ул. Димитрова, 112
+7 (910) 041-83-84
vrn@sstkvik.ru

СТАВРОПОЛЬ
ул. 1-я Промышленная, 28
+7 (961) 445-30-26
regmen_sk@sstkvik.ru

